四川省妇幼保健院综合楼电梯改造项目

市场调研

一、项目名称：综合楼电梯改造项目

二、本市场调研项目在四川妇幼保健网主页(http:∥www.fybj.net)上公开发布（提供免费下载），供符合条件的潜在供应商前来参加市场调研。

三、市场调研期限：2021年11月3日-11月5日。

四、市场调研品目、配置及需求（见附件）。

五、提供真实齐全的资质证明文件一份（保证所提供的各种材料和证明材料的真实性，承担相应的法律责任，并请按照下面的顺序装订）：

1.封面（注明包号、品目、公司名称、联系人、联系电话、加盖公司印章）

2.营业执照（副本）

3.税务证（国、地税副本）

4.组织机构代码证（副本）

5.质量保证书（见附件）

6.经办人授权委托书（原件，见附件）,法人、经办人身份证复印件。

7.国家规定的其它相关资质证明文件或其它涉及特许经营许可的须提供经营许可证书的复印件。

8.报价一览表（见附件）。

9.如有质量检测中心或法定机构出具的产品检测报告∕性能自测报告∕出厂检验报告的复印或扫描件。

10.如有其他证书：产品在技术、节能、安全、环保和自主创新方面获得的认证证书或制造厂家和产品所获国家级荣誉称号等复印或扫描件。

11.业绩证明文件（提供近三个月内送货复印件＜需有客户签名＞或银行进账联复印件）；（见附件）。

12.售后服务承诺书（含质量、货源保证，产品验收标准、质保期、售后服务响应等）。

13.封底

六、报价要求

1.以人民币报价（格式见附件）。

2.报价表中的价格应包括货物设计、材料、制造、包装、运输、装卸、保险、关税、增值税、仓储、商检、卫检、报关、输机、清关手续费、调试、培训、质检、保修、其它伴随服务等所有费用。

3.可提供多种备选产品，分别报价，并分别说明性能、配置及参数（提供电子版本）。

七、其他说明：

1.根据要求及自身实际用A4纸编制市场调研书，严格按上述第五条的装订顺序编制市场调研书。

2.如有，提供相关的产品技术资料。

3.提供的所有资料须加盖鲜章。

4.特别申明：现公示的功能需求、配置及技术性能因市场了解的局限性，仅作为医院市场调研参考使用，无任何针对性，如有不全之处，敬请理解，并请参与单位详实介绍推荐产品，最终配置和技术参数以购买时为准。对未公示配置及技术性能的，请各竞选人自行提供。

5.如有，提供所报产品的样品。

6.对技术指标的咨询：028-65978223 刘老师

八、市场调研书的递交：于2021年11月5日下午17：00时以前一式一份送交四川省妇幼保健院后勤保障部（综合楼二楼203）。

地  址：四川省成都市晋阳路沙堰西二街290号

联系人：刘老师

电  话：028-65978223

附件：1.采购要求

 2.报价一览表

附件1

四川省妇幼保健院综合楼电梯改造项目

采购要求

一、项目概况

1.项目名称：四川省妇幼保健院综合楼电梯大修项目

2.项目位置：成都市武侯区沙堰西二街290号。

3.招标需求概况：从安装到现在已经使用14年，电气控制系统严重老化，在使用过程中电梯楼层数据不准确，导致平层位置误差较大；经过现场检查该电梯主要存在以下问题。

(1)在检查中发现曳引机制动器防尘圈老化破裂，制动铁芯动作顺畅；有卡阻现像，由于制动器使用过程中电磁铁线圈磁力出现衰退使电梯开闸时力度不够，导致制动臂未完全打开；容易导致制动力不足出现滑梯出现安全事故，进过市场查询该制动器已停产；该电梯控制系统采用富士PLC控制加变频器驱动，该台电梯PLC控制器信号输入以及输出接线端口已经严重腐蚀老化，严重影响外围信号输入灵敏度，导致电梯运转出现不稳定；

(2)控制柜变频器，以及其他电路板均已出现严重腐蚀老化，经常出现死机现象。

(3)根据TSG T7001-2009 《电梯监督检验和定期检验规则—曳引与强制驱动电梯》第1号、第2号修改单的要求，以及TSG T5002-2017 维修规范及GBT31821-15 《电梯主要部件报废技术条件》。

综合上述问题，并结合电梯现场实际情况，由于该电梯生产时间较早，按照老式国家标准进行生产，与现行生产标准相差较大，在电梯安全保护功能上，国家新的标准增加电梯故障显示、轿厢防意外移动、制动力矩检测、厅门旁路等安全装置，极大的保障电梯使用更加安全可靠的运行，因此建议电梯进行改造并增加、上行超速保护功能、厢防意外移动、制动力矩检测、厅门旁路。

二、本工程要求

（一）本项目为包干价工程，附件内容作为本项目的比选依据，包含但不限于上述内容，如有遗漏请自行考虑。

（二）单位要求

1.参与投标的投标人必须具有独立法人资格。

2.参与投标的投标人必须具有效的营业执照、税务登记证、组织机构代码证或三证合一营业执照（副本）；

3.法定代表人身份授权书,法定代表人和经办人身份证复印件；

4.参与投标的投标人必须具有【中华人民共和国特种设备制造（乘客电梯）A级许可证（制造商出具）和特种设备安装改造维修（电梯）A级许可证（施工类别包含但不限于安装、维修）】，或具有【中华人民共和国特种设备生产许可证（施工类别包含但不限于安装、改造、修理】A级资质

#### （三）报价要求

1.报价组成：人工费、材料费、施工机具使用费、企业管理费、利润，规费，税金及等组成的固定总价；

2.合同签定方式：总价包干。

三、服务要求

1.主要更换清单：

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **型号/规格** | **主要部件生产商** | **数量** | **单位** | **单价** | **合计** | **备注** |
| 1 | 曳引机 |  |  | 1 | 台 |  |  | 永磁同步曳引机 |
| 2 | 有机房全串行控制柜 |  |  | 1 | 台 |  |  | 同步 |
| 3 | 双向限速器 |  |  | 1 | 台 |  |  |  |
| 4 | 曳引钢丝绳 |  |  | 360 | 米 |  |  |  |
| 5 | 限速器钢丝绳 |  |  | 50 | 米 |  |  |  |
| 6 | 涨紧轮 |  |  | 1 | 个 |  |  |  |
| 7 | 轿顶接线箱 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 8 | 轿顶通讯板 |  |  | 1 | 张 |  |  |  |
| 9 | 轿厢指令板 |  |  | 1 | 张 |  |  |  |
| 10 | 轿内液晶显示板 |  |  | 1 | 张 |  |  |  |
| 11 | 操纵箱 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 12 | 厅外液晶显示板 |  |  | 5 | 张 |  |  |  |
| 13 | 单梯外呼盒 |  |  | 5 | 个 |  |  |  |
| 14 | 变频门电机 |  |  | 1 | 台 |  |  |  |
| 15 | 门机控制器 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 16 | 门光电 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 17 | 光幕 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 18 | 底坑检修接线盒 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 19 | 整机电缆 |  |  | 1 | 台 |  |  | 不含主电源线 |
| 20 | 平层光电开关 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 21 | 五方通话 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 22 | 平层隔磁板 |  |  | 5 | 个 |  |  |  |
| 23 | 编码器 |  |  | 1 | 只 |  |  |  |
| 24 | 井道行程开关 |  |  | 6 | 个 |  |  |  |
| 25 | 主机架 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 26 | 导向轮 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 27 | 轿顶返绳轮 |  |  | 2 | 套 |  |  |  |
| 28 | 对重返绳轮 |  |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 29 | 绳头 |  |  | 12 | 套 |  |  |  |
| 30 | 主机减震胶垫 |  |  | 4 | 套 |  |  |  |
| 31 |  检验费 |  |  | 1 | 次 |  |  |  |
| 32 | 其它辅助材料 |  |  | 1 | 台 |  |  |  |
| 33 | 合计 |  |

材料要求：（1）供应商应保证所有材料、设备的兼容性与现有的设备相兼容；（2）所有的设备、材料均为一线品牌。

2.施工工期：本工程施工工期不得大于30个日历天，超过本工期要求，投标无效。

3.质量要求：本项改造施工应符合下列要求：

《电梯制造与安装安全规范》GB7588-2003

《电梯安装验收规范》 GB/T 10060-2011

以及国家现行规范及地方、行业相关标准。

质量验收要求等级：合格

五、其他事项

有意愿投标的符合要求的单位可自行来院现场踏勘、洽谈。

上班时间为工作日8：00—12：00（上午），14：00—17：30（下午）。

联系电话：65978223

附件2

## 报价一览表

**采购项目名称： 采购项目编号： 包号：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  **名 称** | **报价** | **工期（服务期）** | **质量标准** | **备注** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| **报价合计：小写： 大写：** |

注:所有报价均用人民币表示,所报价格是竣工验收合格的价格，其总价即为履行合同的固定价格。人员、设备、运输、安装、调试、检验、垃圾清运、税金和保险等费用以及采购文件规定的其他费用均应包含在报价中。

供应商名称（单位公章）：

法定代表人或授权代表（签字）：

日期：XXX年XXX月XXX日